

Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 20.09.2024

Заказ: Z241609329

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 55711998

Цех, стан: 014

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Промышленное снабжение"

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Наименование продукции:

Количество строк : 12



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем пост.		Способ разливки	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки	Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кол. шт.	Масса нетто (т)			
			Г1	Г2									г
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.880	НЛЗ	3112720
2	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.895	НЛЗ	3112722
3	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.885	НЛЗ	3112726
4	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.750	НЛЗ	3112732
5	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.915	НЛЗ	3112737
6	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.935	НЛЗ	3112741
7	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26563	C255	12	30	5.870	НЛЗ	3112743
8	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26566	C255	12	27	5.355	НЛЗ	3112920
9	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26566	C255	12	27	5.375	НЛЗ	3112928
10	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26566	C255	12	27	5.370	НЛЗ	3112933
11	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	26566	C255	12	27	5.385	НЛЗ	3112935
12	10	Швеллер 18У	12000		100% МД	4	36763	C255	12	30	5.915	НЛЗ	3112672
										348	68.530		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %
1	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
2	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
3	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
4	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
5	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
6	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
7	0.166	0.500	0.20	0.014	0.0088	0.025	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0049	0.0030
8	0.164	0.50	0.21	0.018	0.0090	0.024	0.045	0.007	0.032	< 0.0020	0.0039	0.0036
9	0.164	0.50	0.21	0.018	0.0090	0.024	0.045	0.007	0.032	< 0.0020	0.0039	0.0036
10	0.164	0.50	0.21	0.018	0.0090	0.024	0.045	0.007	0.032	< 0.0020	0.0039	0.0036
11	0.164	0.50	0.21	0.018	0.0090	0.024	0.045	0.007	0.032	< 0.0020	0.0039	0.0036
12	0.165	0.50	0.22	0.016	0.0068	0.026	0.045	0.008	0.030	< 0.0020	0.0040	0.0030

Физико-механические свойства

№	Предел текуч		Врем. сопр.		Относител. Удлинение		Загиб холодный	Механическое старение	Ударная вязкость, KCV при				
	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	%	Дж/см2			1	2	3	4	сред t C
1	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
2	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
3	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
4	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
5	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
6	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
7	341	346	462	458	33	34	УД	29	151	143	147	150	-20°
8	269		402		28		Уд	29					94 -20
9	269		402		28		Уд	29					94 -20
10	269		402		28		Уд	29					94 -20
11	269		402		28		Уд	29					94 -20
12	269		402		28		УД	29					95 -20°

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Категория точности	Обычная	10		Номер приказа	0020846474.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
 реквизит: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Кичайкина Н. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
 Документ выставлен: 20.09.2024 23:13:23
 Открытый ключ подписи: 388635607 - 211bfbc